

国内最高水準の発電効率を有し、地域に根差し、 地域とのつながりを重視した流動床式ガス化溶融施設 山形広域環境事務組合殿向け 「エネルギー回収施設（川口）建設および運営事業」

山形広域環境事務組合（山形県）より、2016年2月に受注した本建設および運営事業は、山形県内の2市2町（山形市、上市市、山辺町、中山町）から排出されるごみを処理するもので、本施設の設計・施工を当社と山形建設株式会社（山形県）の共同企業体が実施し、20年4カ月間にわたる運営・維持管理業務を当社と神鋼環境メンテナンス株式会社で構成した特別目的会社にて行います。さらに当事業には、上述企業に加え、地元の協力企業7社に参画頂いています。

今回採用された「流動床式ガス化溶融炉」において、当社は国内トップの実績を有しております。安全・安心・安定であることはもちろんのこと、経済性に優れ、150 t/d 規模の高効率ごみ発電施設交付金交付要件（発電効率：14 %以上）を大きく上回る国内最高水準の発電効率19.1 %を実現する施設です。

また、本施設は、「信頼できる施設」、「安心できる施設」、「親近感のある施設」という3つのテーマに、さらに地域交流、環境啓発、地域振興を3つの柱とした「みんなが集い、環になり、潤う施設」という提案コンセプトを加え、地域に根ざした施設とします。

事業の概要

- ①事業名 エネルギー回収施設（川口）建設および運営事業
- ②事業内容 エネルギー回収施設（流動床式ガス化溶融炉）の設計・建設、運営・維持管理業務
- ③工期・履行期間
 - (1) 整備工事（設計・建設）：2016年2月から2018年11月まで
 - (2) 運営業務：2018年12月から2039年3月まで
- ⑤契約者

<ul style="list-style-type: none"> (1) 基本契約：株式会社神鋼環境ソリューション <li style="padding-left: 20px;">山形建設株式会社 <li style="padding-left: 20px;">松田建設株式会社 <li style="padding-left: 20px;">株式会社山形ビルサービス <li style="padding-left: 20px;">東北ナノテック株式会社 	<ul style="list-style-type: none"> 神鋼環境メンテナンス株式会社 山形パナソニック株式会社 株式会社本間利雄設計事務所 東北電機鉄工株式会社東北支社 株式会社イベントプロデュースガッツ
---	--

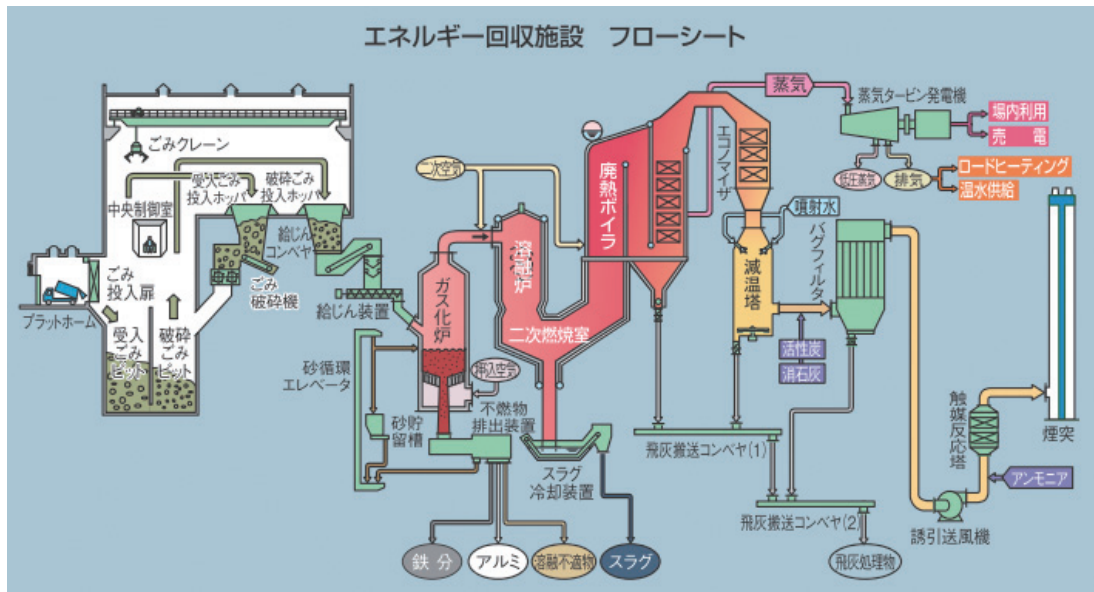
 - (2) 建設事業（設計・建設）：神鋼・山形建設特定建設工事共同企業体
 - (3) 運営事業：株式会社かみのやま環境サービス
(当社、神鋼環境メンテナンス株式会社2社共同出資による特別目的会社)

⑥施設の能力

ごみ処理能力：150 t/d（75 t/24 h × 2 系列）

⑦本事業の特徴

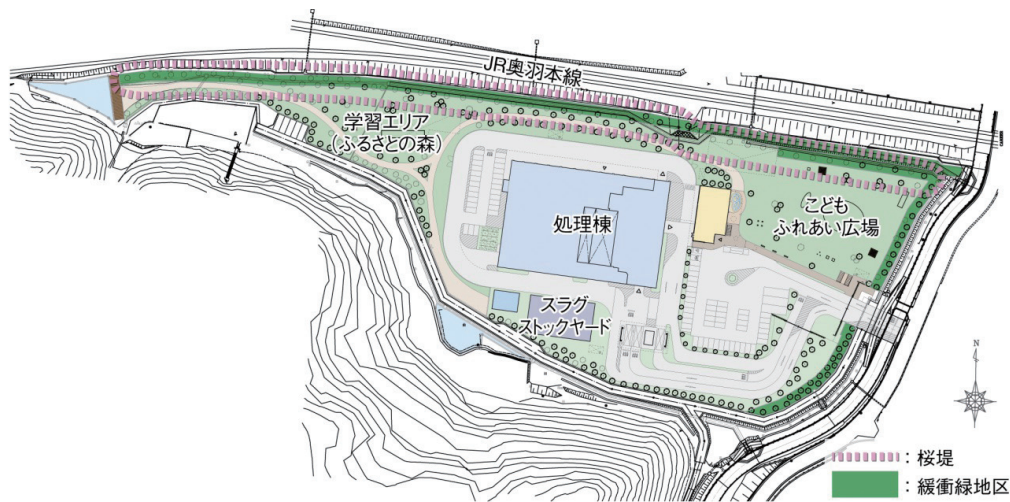
- (1) 国内最高水準の高効率ごみ発電（発電効率：19.1 %）に省エネルギー対策を組合わせて、余剰電力を最大化
- (2) 回収される溶融スラグ、鉄、アルミ等は全量有効利用を実施
- (3) 余熱活用設備（ロードヒーティング、足湯等）やこどもふれあい広場、学習エリアの整備・運営を通じ、地域交流、地域振興に貢献



流動床式ガス化溶融炉のフローシート



施設完成イメージ



施設全体配置図