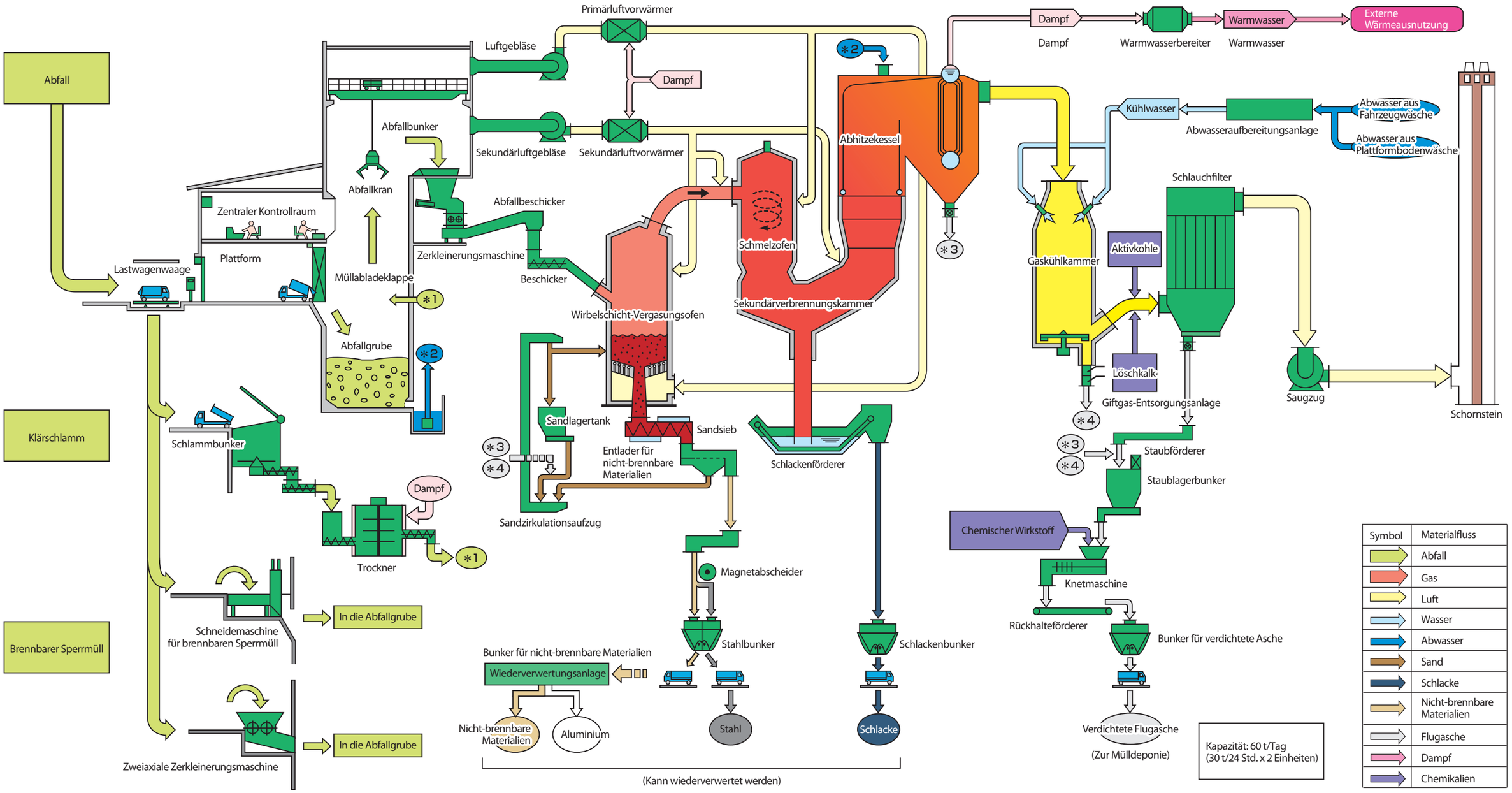
Abfall
Klärschlamm
Brennbarer Sperrmüll
Lastwagenwaage
Zentraler Kontrollraum
Plattform
Müllabladeklappe
Abfallkran
Abfallbunker
Abfallgrube
Zerkleinerungsmaschine
Abfallbeschicker
Beschicker
Luftgebläse
Sekundärluftgebläse
Primärluftvorwärmer
Sekundärluftvorwärmer
Dampf
Abhitzekessel
Schmelzofen
Sekundärverbrennungskammer
Wirbelschicht-Vergasungsofen
Sandlagertank
Sandsieb
Entlader für nicht-brennbare Materialien
Sandzirkulationsaufzug
Schlackenförderer
Magnetabscheider
Stahlbunker
Schlackenbunker
Stahl
Schlacke
Bunker für nicht-brennbare Materialien
Wiederverwertungsanlage
Nicht-brennbare Materialien
Aluminium
(Kann wiederverwertet werden)
Schlammbunker
Trockner
Schneidemaschine für brennbaren Sperrmüll
Zweiaxiale Zerkleinerungsmaschine
In die Abfallgrube
In die Abfallgrube
Dampf
Warmwasserbereiter
Warmwasser
Externe Wärmeausnutzung
Kühlwasser
Abwasseraufbereitungsanlage
Abwasser aus Fahrzeugwäsche
Abwasser aus Plattformbodenwäsche
Gaskühlkammer
Aktivkohle
Schlauchfilter
Löschkalk
Giftgas-Entsorgungsanlage
Saugzug
Schornstein
Staubförderer
Staublagerbunker
Chemischer Wirkstoff
Knetmaschine
Rückhalteförderer
Bunker für verdichtete Asche
Verdichtete Flugasche
(Zur Mülldeponie)
Kapazität: 60 t/Tag
(30 t/24 Std. x 2 Einheiten)
Symbol
Materialfluss
Abfall
Gas
Luft
Wasser
Abwasser
Sand
Schlacke
Nicht-brennbare Materialien
Flugasche
Dampf
Chemikalien