

東京都「西秋川衛生組合ごみ処理施設整備・運営事業（DBO方式）」を受注

株式会社神鋼環境ソリューション（本社：兵庫県神戸市、社長：青木克規）は、2011年3月17日に神鋼環境メンテナンス株式会社（本社：兵庫県神戸市、社長：神田泰男）、安藤建設株式会社（本社：東京都港区、社長：野村俊明）および株式会社高橋上田設計事務所（本社：大阪府大阪市、社長：上田文人）と共同で、西秋川衛生組合（東京都あきる野市、日の出町、檜原村）より「西秋川衛生組合ごみ処理施設整備・運営事業」（以下「本事業」）を受注しました。

本事業は、20年間の運営期間を含むDBO方式であり、安全・安定性、経済性に加え、特に重要課題である最終処分場の再生と熱回収効率の向上に優れた処理方式として、当社の「流動床式ガス化溶融炉」が選定されました。当社は2000年に同機種として国内初の商用プラント（青森県中部上北清掃センター）を建設以来、国内外にて実績を重ね、同機種のトップメーカーとして、本事業を含め、国内では12件（関東圏では4件）、海外では2件の受注実績を保有しています。

記

事業の概要

1. 事業名 西秋川衛生組合ごみ処理施設整備・運営事業
2. 発注者 西秋川衛生組合
3. 事業実施場所 東京都あきる野市高尾521番地外
4. 事業内容 熱回収施設（流動床式ガス化溶融炉）、不燃粗大ごみ処理設備、リサイクルセンター等の設計、建設、運営・維持管理および既存施設の解体・更新
5. 事業方式 DBO方式（Design：設計 Build：建設 Operate：運営）
6. 事業期間
 - <設計・建設期間>
 - 2011年4月から2016年3月までの5年間
 - ・熱回収施設、不燃粗大ごみ処理設備：2014年3月竣工
 - ・リサイクルセンター：2016年3月竣工
 - <運営・維持管理期間>
 - 2014年4月から2034年3月までの20年間
 - ・熱回収施設、不燃粗大ごみ処理設備：2014年4月開始
 - ・リサイクルセンター：2016年4月開始
7. 契約金額 168億円（消費税含まず）
8. 受注者
 - (1) 設計・建設工事
 - 神鋼・安藤・高橋上田設計建設共同企業体
（当社、安藤建設株式会社、株式会社高橋上田設計事務所の3者によるJV）
 - (2) 運営・維持管理業務
 - 株式会社たかお環境サービス
（当社、神鋼環境メンテナンス株式会社、安藤建設株式会社、株式会社高橋上田設計事務所の4者共同出資により設立した特別目的会社）

施設の概要

1. 熱回収施設

- (1) 処理能力 : 117ト/日 (58.5ト/24h×2 系列)
- (2) 処理方式 : 流動床式ガス化溶融炉

2. 不燃粗大ごみ処理設備

- (1) 処理能力 : 27ト/日 (5h)

3. リサイクルセンター

- (1) 処理能力 : 選別、圧縮梱包 11.2ト/日、保管 17.1ト/日
- (2) 処理対象物 : <選別、圧縮梱包>
缶類、びん類、ペットボトル
<保管>
新聞紙、段ボール、布類、白色トレイ、雑誌等、
紙パック、有害ごみ

4. 本事業における流動床式ガス化溶融炉の特長

- (1) 炉の特性や実績経験を活かし、通常的一般廃棄物に加え、最終処分場の掘り起こしごみを安定処理。
 - ・「流動床炉」は発熱量の低い下水汚泥や、発熱量の高い石炭焚きボイラ等の燃焼炉として使用されており、他のどの方式よりも広範囲の発熱量の廃棄物の処理に適している。
 - ・処理対象の最終処分場の掘り起こしごみは、ビニール・プラスチック等の不燃ごみの破碎残渣および既設ストーカ焼却炉の灰で構成されているが、当社は他自治体へ納入した流動床式ガス化溶融炉によって、これらと同様の廃棄物を安定処理している。
- (2) 炉の分級機能を活かし、最終処分場の「ごみ」を「資源」として回収。
 - ・可燃物は熱回収（発電）、灰や土砂は溶融（スラグ化）、鉄・アルミ等の金属類は分級回収（リサイクル）。
- (3) 同規模のガス化溶融炉では国内最高水準の発電効率。
- (4) プラント排水を再利用するシステムを採用し、上水の使用量を低減。

以上

[本件に関する問い合わせ先]

◆株式会社神鋼環境ソリューション 総務部

TEL : 078-232-8018、FAX : 078-232-8051

〒651-0072 神戸市中央区脇浜町1丁目4番78号

(参考資料)

1. 流動床式ガス化溶融炉とは？

概要：ガス化炉と旋回流溶融炉で構成。

ガス化炉でごみを熱分解（ガス化）して可燃性ガスやカーボンを生成し、
これらを更に旋回流溶融炉で高温燃焼し、灰を溶融する。

※詳しくは当社ホームページをご参照下さい。

流動床式ガス化溶融炉URL

http://www.kobelco-eco.co.jp/product/haikibutushori/ryudo_gaiyou.html

2. 当社の流動床式ガス化溶融炉の国内納入実績

自治体	施設規模	竣工
中部上北広域事業組合（青森県）	60t/日(30t/24h×2炉)	2000年10月
安芸地区衛生施設管理組合（広島県）	130t/日(65t/24h×2炉)	2002年11月
鹿角広域行政組合（秋田県）	60t/日(30t/24h×2炉)	2002年11月
石巻地区広域行政事務組合（宮城県）	230t/日(115t/24h×2炉)	2003年3月
中津川市（岐阜県）	98t/日(49t/24h×2炉)	2004年3月
大野・勝山地区広域行政事務組合（福井県）	84t/日(42t/24h×2炉)	2006年7月
根室北部廃棄物処理広域連合（北海道）	62t/日(31t/24h×2炉)	2007年2月
さしま環境管理事務組合（茨城県）	206t/日(103t/24h×2炉)	2008年3月
岩出市（和歌山県）	60t/日(30t/24h×2炉)	2008年12月
相模原市（神奈川県）	525t/日(175t/24h×3炉)	2010年3月
川越市（埼玉県）	265t/日(132.5t/24h×2炉)	2010年3月

(計 11 件)

以 上