

「甲府・峡東地域ごみ処理施設整備事業及び運営事業（DBO方式）」を受注

株式会社神鋼環境ソリューション（社長：青木克規）と神鋼環境メンテナンス株式会社（本社：神戸市、社長：山本徹）は、協力企業3社と企業グループ（※）を構成し、この度、甲府・峡東地域ごみ処理施設事務組合（山梨県甲府市、笛吹市、山梨市、甲州市）より「甲府・峡東地域ごみ処理施設整備事業及び運営事業」（以下「本事業」）を総合評価一般競争入札にて受注しました。

当社グループは、今回の総合評価一般競争入札において、流動床式ガス化溶融炉による燃料使用量削減、国内最高水準の高効率発電、CO₂排出量の大幅削減及び独自の公害防止対策を提案し、最優秀提案者に選定されました。

当社は2000年に流動床式ガス化溶融炉を国内の商用プラント（青森県中部上北清掃センター）として初めて納入以降、国内外にて実績を重ね、同機種のトップメーカーとして、本事業を含め、国内では14件、海外で2件の受注実績を保有しております。今後も、これまで培ってきた技術を駆使し、循環型社会の形成や環境保全に貢献してまいります。

※企業グループ

- ・ 構成員 株式会社神鋼環境ソリューション、神鋼環境メンテナンス株式会社
- ・ 協力企業 戸田建設株式会社、株式会社早野組、丸浜舗道株式会社

記

【事業の概要】

1. 事業名 甲府・峡東地域ごみ処理施設整備事業及び運営事業
2. 発注者 甲府・峡東地域ごみ処理施設事務組合
3. 事業実施場所 山梨県笛吹市境川町寺尾
4. 事業内容 高効率ごみ発電施設（流動床式ガス化溶融炉）及びリサイクルセンターの設計・建設及び運営・維持管理
5. 事業方式 DBO方式（Design：設計 Build：建設 Operate：運営）
6. 事業期間 <設計・建設期間>
2012年6月から2017年3月までの5カ年
<運営・維持管理期間>
2017年4月から2037年3月までの20カ年
7. 契約金額 289.5104 億円（消費税含まず）
8. 受注者
 - （1）設計・建設工事
株式会社神鋼環境ソリューション
 - （2）運営・維持管理業務
株式会社甲府・峡東環境サービス
（当社、神鋼環境メンテナンス株式会社2者共同出資により設立した特別目的会社）

【施設の概要】

1. 高効率ごみ発電施設

(1) 処理能力：369t/日（123t/日×3系列）

(2) 処理方式：流動床式ガス化溶融炉

(3) 処理対象物

可燃ごみ、し尿汚泥、最終処分場汚泥、可燃性粗大ごみ、破碎可燃物、
破碎不燃物、資源化不適物等

2. リサイクルセンター

(1) 処理能力：破碎 36 t/日、選別 31t/日、保管 22t/日

(2) 処理対象物

<破碎>不燃ごみ、不燃性粗大ごみ

<選別>缶、ビン類、ペットボトル、白色トレイ、紙製容器包装、ミックスペーパー、
プラスチック製容器包装、有害再生物

<貯留>新聞、雑誌、生ビン等

3. 本事業における流動床式ガス化溶融炉の特長

(1) 安全性、安定性

「流動床炉」の特長や同機種での実績・経験を活かし、可燃ごみ、し尿汚泥、可燃性粗大ごみ等に加え、非常で発生する可燃性災害廃棄物、可燃性掘り起こしごみまで安全かつ安定的に処理。

(2) 資源回収性

「流動床炉」の分級機能を活かし、ごみ中の鉄・アルミ、その他金属を「資源」として回収。より一層のマテリアルリサイクルを推進。

(3) エネルギー回収性（高効率ごみ発電）

国内最高水準の発電効率を達成し、高効率なサーマルリサイクルを推進。

(4) 最終処分量の低減

JIS規格を満足する溶融スラグを回収。全量を有効利用し、最終処分量を最小化。

(5) CO₂排出量の削減

ごみの持つエネルギーを最大限に活用し、最小限のエネルギーでごみを溶融スラグ化。高効率ごみ発電との組み合わせで大幅なCO₂排出量削減を実現。

以上

[本件に関する問い合わせ先]

◆株式会社神鋼環境ソリューション 総務部

TEL：078-232-8018、FAX：078-232-8051

〒651-0072 神戸市中央区脇浜町1丁目4番78号