

山形広域環境事務組合からガス化溶融炉による 「エネルギー回収施設（川口）の建設及び運営事業」を受注

株式会社神鋼環境ソリューション（本社：神戸市、社長：粕谷強）は、山形広域環境事務組合（山形市、上山市、山辺町、中山町）より、「エネルギー回収施設（川口）建設及び運営事業」を受注し、2月17日(水)に契約締結しましたのでお知らせいたします。

本建設及び運営事業は、2市2町（山形市、上山市、山辺町、中山町）から排出されるごみ进行处理するもので、本施設の設計・施工を当社と山形建設株式会社（山形市）が実施し、20年4ヶ月間にわたる運営・維持管理業務を当社とグループ会社である神鋼環境メンテナンス株式会社（本社：神戸市、社長：竹内徹）で構成した特別目的会社にて行う事業です。

当社は国内外にて実績を重ね、流動床式ガス化溶融炉のトップメーカーとして、現在国内では本案件を含め16件、海外で2件の受注実績を保有しております。今後も、これまで培ってきた技術を駆使し、循環型社会の形成や環境保全に貢献してまいります。

記

1. 「エネルギー回収施設（川口）建設及び運営事業」の概要

- ①事業内容 エネルギー回収施設(流動床式ガス化溶融炉)の設計・建設、運営・維持管理業務
- ②工期・履行期間
 - (1) 整備工事（設計・建設） : 2016年2月から2018年11月まで
 - (2) 運営業務 : 2018年12月から2039年3月まで
- ③契約金額 175億円（消費税含まず）
- ④契約者
 - (1) 代表企業
株式会社神鋼環境ソリューション
 - (2) 企業グループ
株式会社神鋼環境ソリューション、神鋼環境メンテナンス株式会社、山形建設株式会社、山形パナソニック株式会社、松田建設株式会社、株式会社本間利雄設計事務所、株式会社山形ビルサービス、東北電機鉄工株式会社山形支店、東北ナノテック株式会社、株式会社イベントプロデュースガッツ
 - (3) 建設事業者（設計・建設）
神鋼・山形建設特定建設工事共同企業体
 - (4) 運営事業者
株式会社かみのやま環境サービス
- ⑤施設の能力
熱回収施設 : 150トン/日（75トン/24h×2系列）
- ⑥本事業の特徴
 - (1) 国内最高水準の高効率ごみ発電に省エネルギー対策を組み合わせ、余剰電力を最大化
 - (2) 回収される溶融スラグ、鉄、アルミ等は全量有効利用を実施

⑦設備完成イメージ



2. 流動床式ガス化溶融炉の特徴

①経済性に優れたシステム

- ごみの持つエネルギーを活用する自己熱溶融により、外部燃料使用量を最小化

②エネルギー回収に優れたシステム

- 国内最高水準の高効率ごみ発電により、サーマルリサイクルを推進

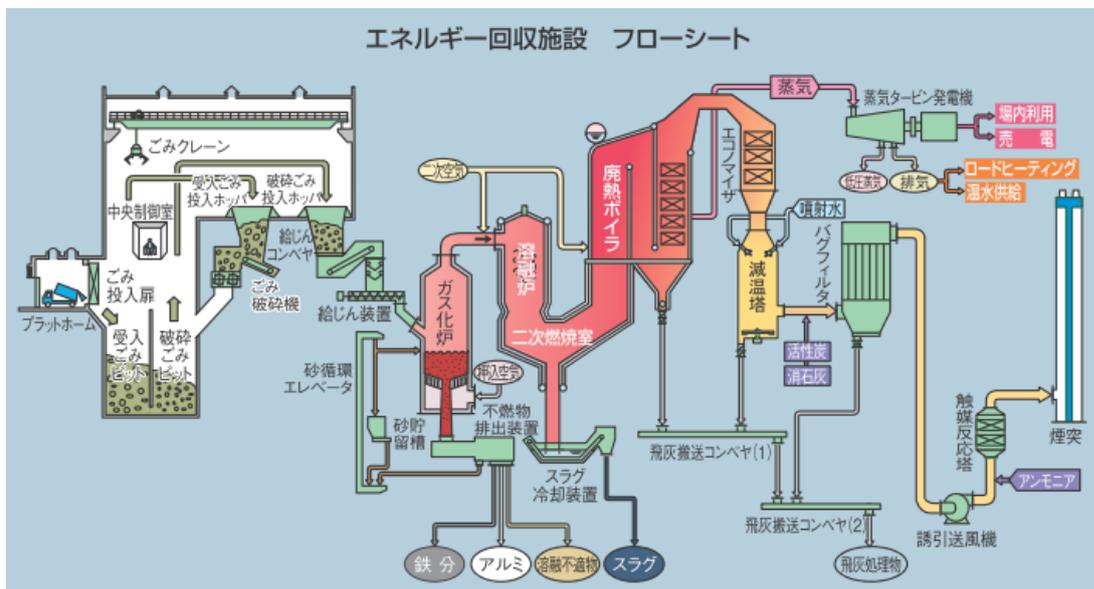
③資源回収性に優れたシステム

- JIS 規格を満足する溶融スラグを回収すると共に、高品質の鉄、アルミを回収

④安全性に優れたシステム

- 炉内にごみやスラグの滞留が無い為、非常時も安全かつ速やかに停止及び再稼働が可能

3. エネルギー回収施設（川口）のシステムフロー



■当社ホームページ（流動床式ガス化溶融炉）

http://www.kobelco-eco.co.jp/product/haikibutushori/ryudo_a3.html#A1

以上

[本件に関する問い合わせ先]

◆株式会社神鋼環境ソリューション 総務部

TEL : 078-232-8018 FAX : 078-232-8051

〒651-0072 神戸市中央区脇浜町1丁目4番78号