

Development of Double-Deck Cooling Tower



For the cooling tower for district heating-cooling (DHC) system in Tokyo or other metropolises and their satellite cities, reduction of installation space is strongly demanded as an important requirement because the land prices soared tremendously by recent city redevelopment booming.

This requirement stimulated us to develop an entirely new cooling tower configuration, "double decker".

In order to justify our conception and confirm acceptability to DHC applications, experiments were made in our COOLING TOWER PROVING CENTER using the full-scale test tower. As a result of experiment, We have confirmed that about 30 % of reduction of installation space is possible.

こえが き

重層式冷却塔とは,設置面積を極端に縮小すべく,独立 、た冷却塔を積み重ね,これに共用の送風機によって通風 、て熱交換させる冷却塔である。

近年わが国の都市部においては,都市機能の向上,ある いは国際化に伴う都市の再開発といった社会情勢を背景 二,地域冷暖房システムの計画が急増している。

これらの一括集中して冷暖房を行う地域冷暖房用冷却塔 は、個別冷暖房用に比べ大形化するため、冷却塔の占める と置面積の縮小は、省スペース、またはスペースの有効利 引の上から極めて重要な要素である。

当社はこれらの観点から,重層式冷却塔の開発に着手し, こに、当社実験センターで行った重層式冷却塔の開発試 は結果を報告する。

重層式冷却塔の概要

一般に冷却塔の能力は、使用する充填材の単位体積当り)熱交換能力と、その使用量で決定される。

従って冷却塔をコンパクト化しようとすれば、熱交換能 」の高い充填材が要求されるため、当社は充填材の熱効率 ③上は重要な問題として開発に取組み、すでに独自の高効 ③の充填材を開発している。しかし、いかに熱交換能力の 言い充填材においても、単位面積当りの水負荷を無限に大 とくすることはできない。

冷却塔を設計するに当っては、与えられた条件を満たす



§1図 重層式冷却塔概念図

ig. 1 Conception of double-deck cooling tower

最も有効な水負荷と,空気速度の設定が重要である。第1 図に重層式冷却塔の基本的考え方を示す。

従来,水負荷が限界を越えた場合,平面的に処理面積を 拡張して,水負荷を調整する方法が一般的であった。

重層式冷却塔は、立体的に処理面積を拡張して、設置面 積を抑制しながら冷却塔の大容量化を計るものである。

第2図に重層式冷却塔の断面の概略を示す。

従来でも,低水負荷で高温度差を要求される場合などに は、単一充填層の高層化を計った冷却塔の実績は多々ある が、重層式冷却塔は図示のとおり、上層部、下層部に分離 した充填層各々に,独立した温水分配槽と冷水槽を設けて, それぞれに独立した冷却塔機能を持たせ,最上部に設けた 共用の送風機で通風して熱交換させる構造である。

2. 塔内気流分布の検討

重層式冷却塔とした場合に生ずる重要な点は, 塔高とプ レナム部容積, 並びに送風機能力の関係から, 上層, 下層 毎の通風バランスの把握である。

本研究では、使用する機能部品は、従来塔に変らぬもの として事前に塔高、プレナム部容積等々の仮定に基づき、 電算機による気流分布の解析を実施した。



第2図 重層式冷却塔断面

Fig. 2 Sectional diagram of double-deck cooling tower



写真1 実験センター全景 Photo.1 Whole view of test center

写真2 実験用冷却塔

Photo.2 Cooling tower

3図に示す。

る。

for test

そのアウトプットの一例を第

これは、塔内気流分布をベク トル表示したもので, 各ベクト

ルの長さは風速を示すものであ

これら解析結果を基に、プレ

ナム部容積、充填層の有効配置

等を設定して,実験用冷却塔の

3. 実験用冷却塔による実

元来,冷却塔を重層化するこ とによる,性能解析手法などに

ついては,基本的には現有技術 から逸脱することはない。

従って本試験は、重層式冷却

基本構造を決定した。

証試験

第1表 実験用冷却塔諸元表 Table 1 Test tower data sheet

	Tower type Max total water flow		Cross flow (Single flow) 1 000 m ³ /h	
	Fil Type		Film type	
		Dimension	Upper stage	Lower stage
		Length	3 m	3 m
		Air Travel	1.94 m	1.94 m
		Hight	4.75 m	5.70 m
ter	Fan	Туре	Axial flow far	n
		Number of fan	1	
		Dia×number of blade	φ4270 mm×6	
		Fan motor rated H. P	75 Kw	
		Fan speed	282 rpm	1
	Boiler $10 \text{ t/h} \times 7 \text{ kg/cm} \times 2$ Circulating pump $750 \text{ m}^2/h \times 25 \text{ m} \times 2$			
		Steem line		/11 × 20 11 × 2
		00000000000000000000000000000000000000	Heeting pond	
 3 図 気流分布例 g. 3 Example of air flow diagram (Output by computer) 				
	k	-22 940)	
		Doble-deck cooling tower ¢4270 Fam	Hot water 1 for upper sta	ine age
	per stage fil			
		Elimnater		×0×
0111 Cold wat collector for uppe	er r stage	Cold water basin		<u><u><u></u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u></u>
	Ower store f:	Hot water line	for lower stage	
1 500 3 000 1 500	Lower stage It	<u>"</u> / 1944 3131 5045	4 880	4 880 9 1.10
6 000 +→		H	** 22 320	
6 000			22 320	

2は、実験用冷却塔の外観を示す。

を第4図に示す。

実験用冷却塔の諸元を、第1表に示し、実験装置の概要



Fig. 4 Outline of test plant

塔のトータルとして, 性能を最 大限に発揮するための, 上層,下層への最適水配分および, 風量分布の把握を目的として実施した。

3.1 試験装置の概要

写真1は、当社冷却塔実験センターの全景であり、写真