

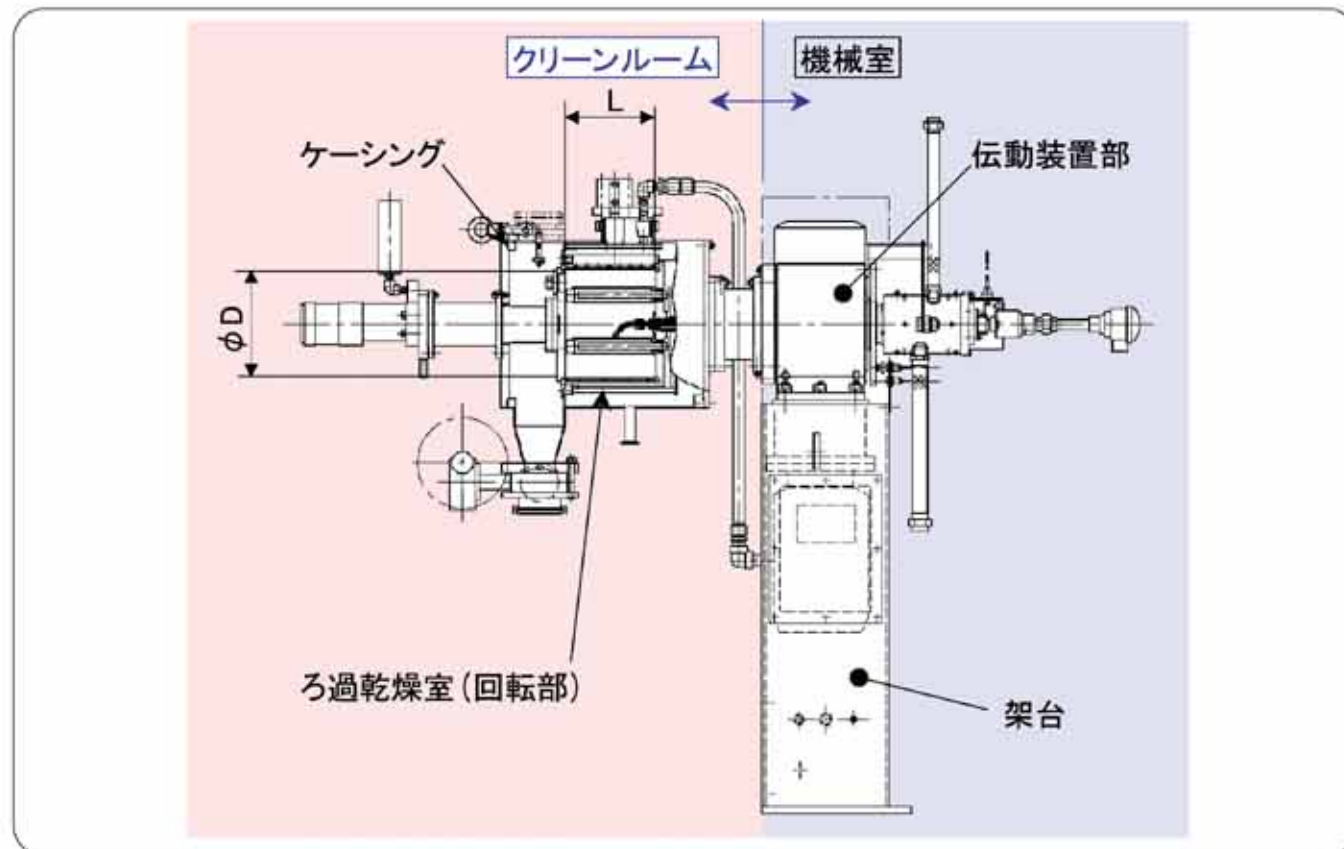
回転型ろ過乾燥機

RFD**KOBELCO**

【仕様及び寸法】

型式	300	450	600	800	1000	1000L
ケーキ容量[Lt]	7	24	57	130	250	500
本体内径D[mm]	300	450	600	800	1000	1000
本体全長L[mm]	250	375	500	650	800	1600
ろ過面積[m ²]	0.24	0.53	0.94	1.63	2.51	5.02
伝熱面積[m ²]	0.07	0.21	0.57	1.24	2.28	4.50
Max.回転数[rpm]	135	110	95	85	75	75

●標準設計圧力 本体:F.V.~0.19MPaG ジャケット:0.3MPaG ●標準設計温度 0~130℃
 装置本体材質(接液部)につきましては、ステンレス鋼、その他特殊金属についても対応いたします。
 ろ過面は焼結金網およびろ布にて対応いたします。



 株式会社 神鋼環境ソリューション

プロセス機器事業部

東京支社 〒141-8688 東京都品川区北品川5丁目9-12(ONビル) TEL(03)5739-5814 FAX(03)5739-5826
 大阪支社 〒541-8536 大阪市中央区備後町4丁目1-3(御堂筋三井ビル) TEL(06)6206-6754 FAX(06)6206-6758
 九州支社 〒812-0012 福岡市博多区博多駅中央街1番1号(新幹線博多ビル) TEL(092)474-6565 FAX(092)441-4440
 名古屋支店 〒451-0045 名古屋市西区名駅2丁目27-8(名古屋プライムセントラルタワー) TEL(052)581-9876 FAX(052)563-2313

URL <http://www.kobelco-eco.co.jp>

2007112000F

RFD

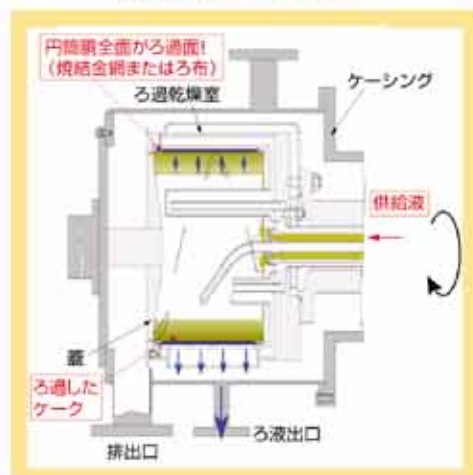
回転型ろ過乾燥機

 神鋼環境ソリューション

多様なニーズをすべて満足した最新型ろ過乾燥機。ろ過・乾燥能力が従来機の2倍以上!

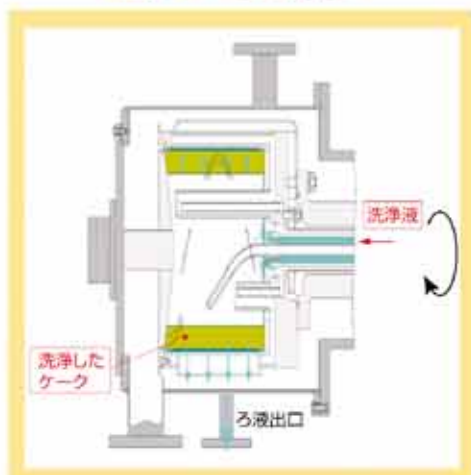
各工程の機能

1) 給液・ろ過



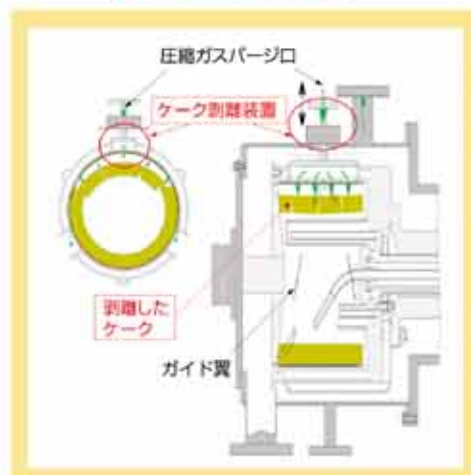
最小遠心力で均一なケーキ形成を行い、加圧することでろ過を進行させる。円筒胴全面がろ過面となり、焼結金網、ろ布の双方を使用できます。

2) ケーキ洗浄



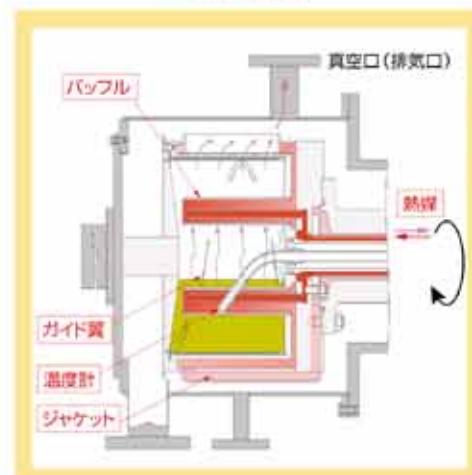
ケーキ内の不純物を洗浄液で押し出す置換洗浄、リスラリー後にろ過する攪拌洗浄を組み合わせで行えます。

3) ケーキ剥離



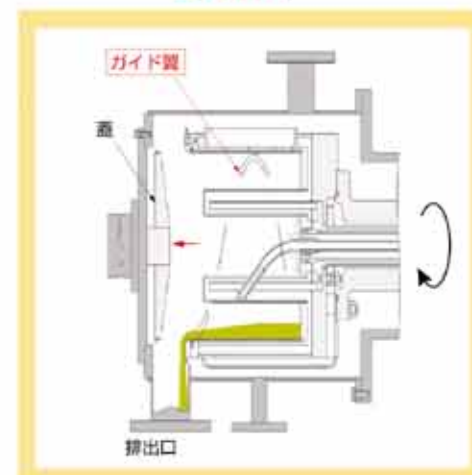
回転停止状態で、ケーキ剥離装置から圧縮ガスをろ過乾燥室内へ吹き込みケーキを剥離します。圧縮ガスは複数のろ液出口より順次吹き込んでいき、ケーキ層全体を剥離します。

4) 乾燥



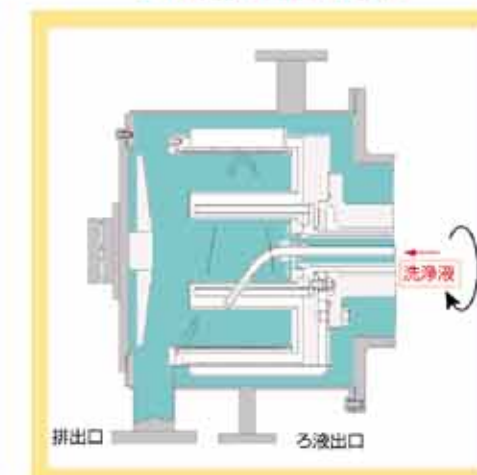
ケーシング内を真空にしてパッフル、ジャケットに熱媒を通して、ろ過乾燥室を回転させ乾燥します。ろ過フィルターがバグフィルターを兼用します。製品の温度は常に監視できます。

5) 排出



乾燥後の製品は、ろ過乾燥室を回転することによってろ過乾燥室内面に取り付けられたガイド翼に沿って排出口に導かれ排出されます。

6) 機器内部洗浄



ケーシング内に付属のスプレーノズルでの洗浄とケーシング内に洗浄液を充填し、完全密封での満液洗浄にて、ろ過乾燥室内外面、ケーシング内面の洗浄ができます。

特長

1 高効率なろ過・乾燥を実現

従来型ろ過乾燥機と比較して、ろ過能力、乾燥能力、共に2倍以上。



2 マイルドな乾燥

容器回転により、製品を低せん断で乾燥。

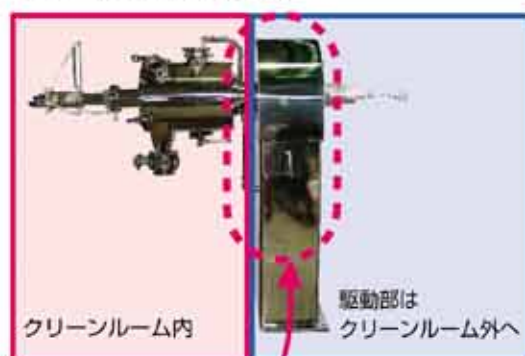
3 洗浄および洗浄度の確認が容易

CIP洗浄が可能で、洗浄度の確認が容易なケーシング開閉構造。



4 クリーンルーム内の省スペース化が可能

横型構造によりケーシング部をクリーンルーム内へ、駆動部をクリーンルーム外へ設置可能。

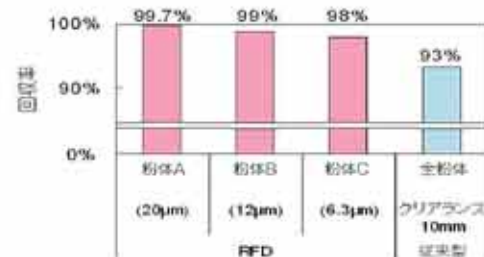


5 コンパクトな構造

伝動装置部(減速機、インバータモータ)を架台内にコンパクトに設置。

6 高い製品回収率

容器回転と振動機構で製品をほぼ全量排出可能。



構造

