

# GL製クランプレスろ過器

油圧で底板またはカバーを開閉、面倒なクランプ脱着作業が不要です。

## 1 操作性向上

作業時間の大幅削減  
油圧駆動の締付のみでシール性確保

## 2 簡単ろ布交換

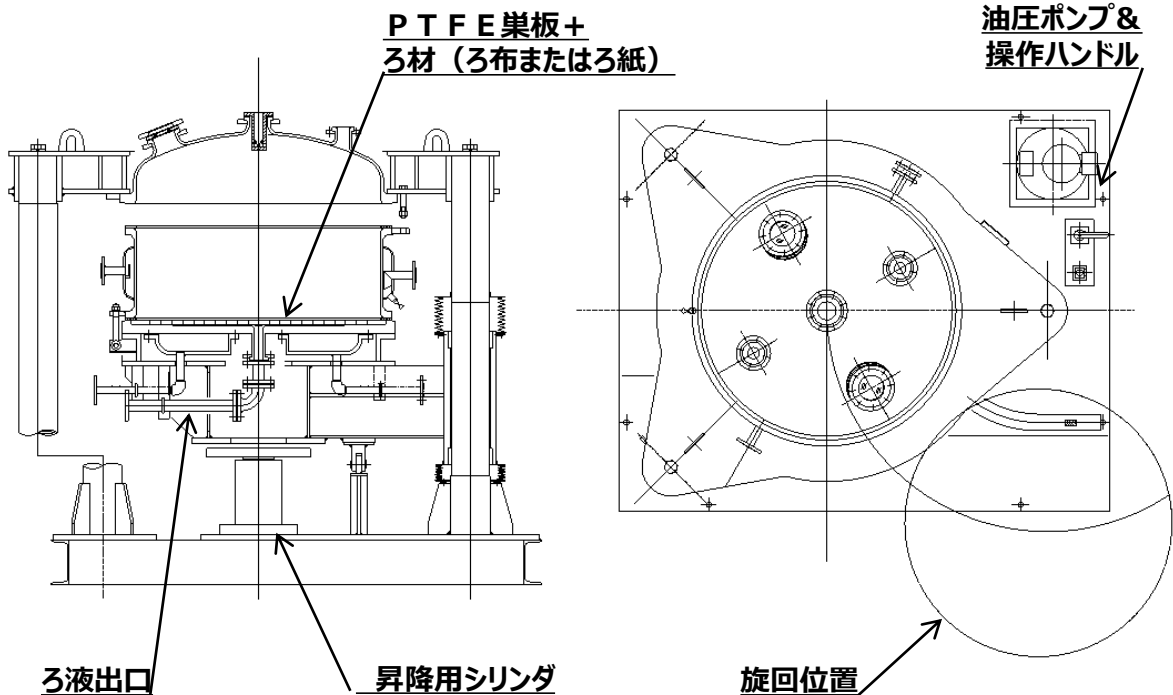
ろ布がセットし易い構造で  
ろ布交換、分解洗浄が容易

## 3 コンタミレス設計

内面GLで洗浄性向上、締付作業  
不要のため塗装剥離・混入無し



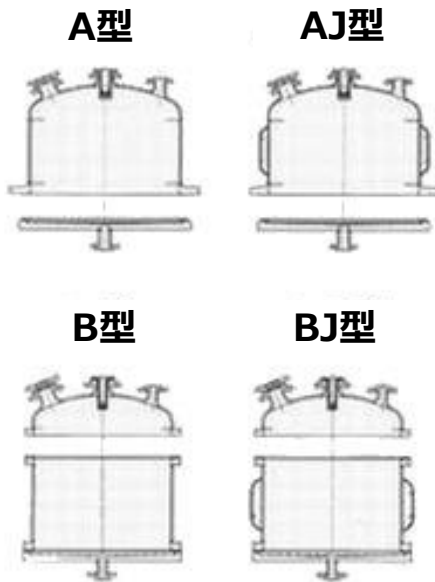
昇降・旋回・反転式  
クランプレスろ過器  
(反転機構、外面SUS板金/研磨はオプション)



## 標準仕様

- 標準設計圧力  
F.V. (減圧ろ過) / 0.19MPa (加圧ろ過)
- 標準設計温度  
0~95℃
- 油圧駆動装置  
電動ポンプ(eG3、0.75kW)
- 本体ガスケット  
特殊PTFE包み

## 標準型式



| サイズ   | 胴内径<br>(mm) | ろ過面積<br>(m <sup>2</sup> ) | 標準スラリー量(L) |
|-------|-------------|---------------------------|------------|
| 300型  | 300         | 0.07                      | 14~20      |
| 400型  | 400         | 0.12                      | 30~50      |
| 500型  | 500         | 0.19                      | 60~100     |
| 600型  | 600         | 0.28                      | 85~140     |
| 700型  | 700         | 0.38                      | 115~140    |
| 800型  | 800         | 0.50                      | 150~250    |
| 900型  | 900         | 0.63                      | 190~300    |
| 1000型 | 1000        | 0.78                      | 230~390    |
| 1100型 | 1100        | 0.95                      | 280~480    |

## オプション

- 反転機構：手動でろ過槽を旋回後、油圧シリンダで約110°反転
- エア式油圧駆動装置（防爆電源が無い場合、エア源0.7MPaG）
- 移動式キャスター付架台
- クリーンルーム仕様
- 本体ガスケット外周融着
- 油圧・シーケンス制御による全自動化
- グラスライニング以外のステンレス製、特殊金属製も製作します。  
またクランプ式も製作します。