

マルチリアクター

量産前の多種多様なスケールアップ検討を1台で！



※MR-100
(フルゾーン翼)

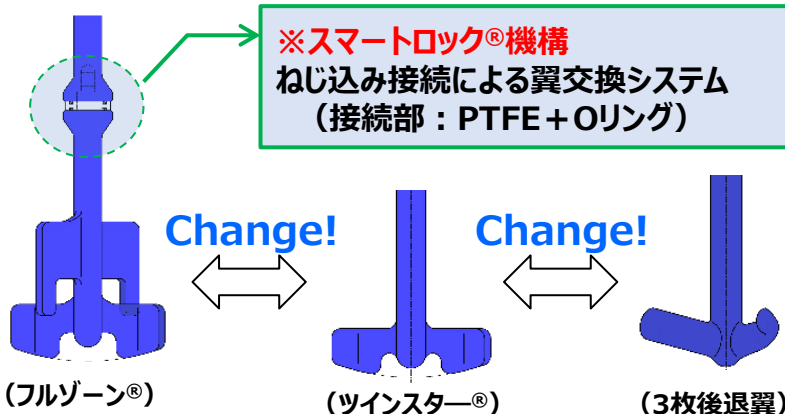
○特長

① ラボ検討に適した少容量ラインナップ

- ・最小容量20Lからのテスト・少量試作用に対応
- ・当社最新の機能性ガラスも適用可能
(高伝熱性/低溶出性/耐静電気等)

② 翼交換によるマルチパーパスへの対応

- ・スマートロック®機構で攪拌翼交換が自由自在！
- ・低～高粘度の比較検討を1台で実現



※スマートロック®機構
ねじ込み接続による翼交換システム
(接続部：PTFE+Oリング)

③ 機器洗浄・保守整備の作業負荷軽減

- ・フェール急速開閉・移動昇降装置等、洗浄作業負荷の軽減につながるオプションをご用意！

○機器仕様

※最適攪拌条件・適用法規等、他オプション詳細はお問い合わせください

型式	呼称容量 L	本体内径 mm	モータ kW	回転数 rpm	幅×奥行×高さ m	重量 kg
MR-020	20	350	0.75	約23~225	約1.2×1.4×2.6	約600
MR-050	50	450	0.75	約16~164	約1.2×1.4×2.9	約700
MR-100	100	500	0.75	約16~164	約1.4×1.6×3.3	約900
MR-200	200	600	0.75	約14~138	約1.4×1.7×3.8	約1100