

「安芸クリーンセンター基幹的設備改良工事」を完了
～本工事にて施設長寿命化、CO₂削減に貢献～

株式会社神鋼環境ソリューション（本社：神戸市、社長：粕谷強）は、このたび、2015年6月に安芸地区衛生施設管理組合（広島県）より受注しました、安芸クリーンセンター基幹的設備改良工事を完了しましたのでお知らせいたします。

同センターでは安芸郡4町（府中町、海田町、熊野町、坂町）から排出される可燃ごみを、当社施工の流動床式ガス化溶融炉にて処理しており、当社子会社の神鋼環境メンテナンス株式会社が運転維持管理を行っております。

当社は今回の改良工事により、稼働後10数年が経過した同施設の機能回復と、工事後15年程度の延命化を図ります。適切な管理の元、30年以上にわたり施設をお使い頂くことで、お客様の廃棄物処理施設の整備に係わるトータルコストの縮減と平準化に寄与し、安心、安全な循環型社会の形成に貢献します。

また、本工事はごみ処理システムの簡素化や、蒸気タービンの発電能力向上により、再生可能エネルギーの更なる創出を図り、CO₂排出量を3%以上削減することで、環境省の循環型社会形成推進交付金を得て実施致しました。

当社は国内外にて実績を重ね、流動床式ガス化溶融炉のトップメーカーとして、現在国内では17件、海外で2件の受注・受託運営実績を保有しております。今後も、これまで培ってきた技術を駆使し、新規施設建設だけでなく、インフラ長寿命化に資する、既設施設の長寿命化工事によっても貢献してまいります。

記

1. 「安芸クリーンセンター 基幹的設備改良工事」の概要

①工 事 名 安芸クリーンセンター 基幹的設備改良工事

②工 事 内 容

(1) 長寿命化工事：老朽化した設備を更新・改修し、工事終了後15年程度の長寿命化を図る。

(2) 交付金を活用した基幹的設備改良工事：CO₂削減3%以上を実現。

③工 期 : 2015年6月から2018年3月まで
(既設炉竣工年月：2002年11月)

④契 約 金 額 : 28億8千360万円（消費税込み）

⑤施設の能力

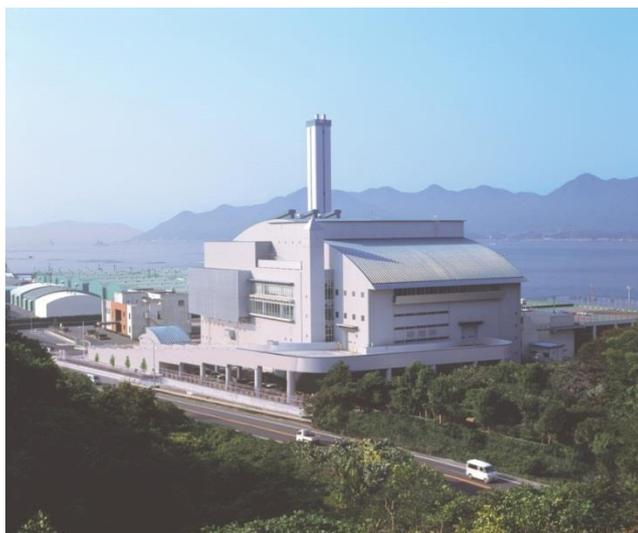
ごみ焼却溶融施設：130ト/日（65ト/24h×2系列）

⑥本工事の特徴

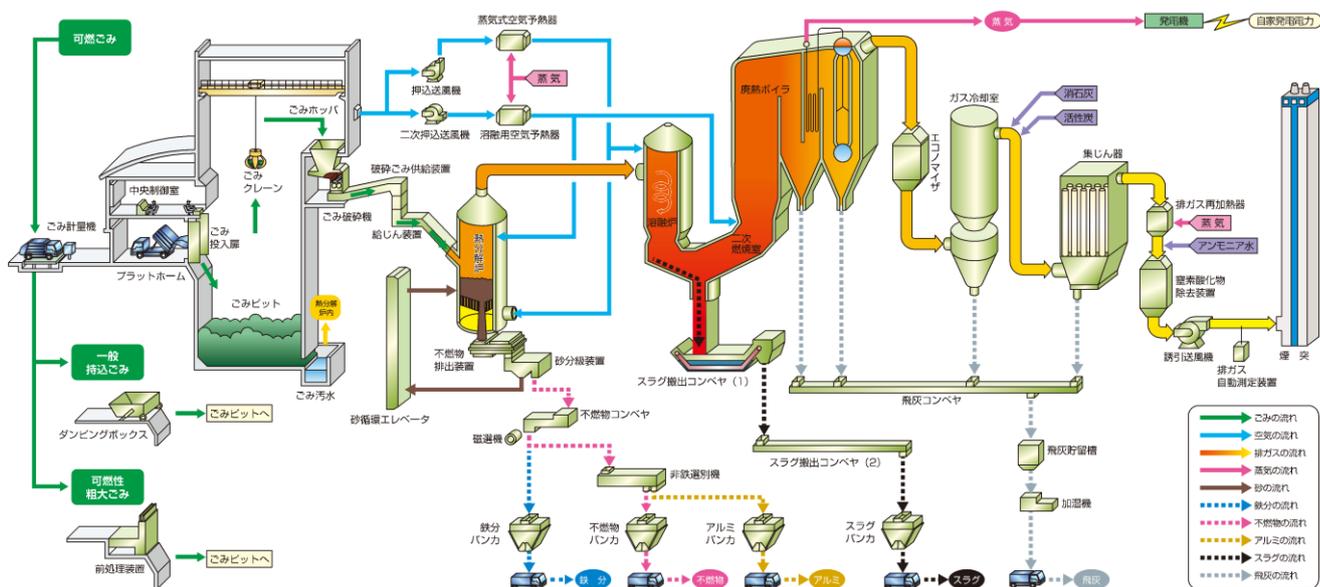
(1) ごみ処理システムを簡素化、高効率モータ、インバータ化により省電力化を図る。

(2) 蒸気タービンの発電能力を向上させる。

(3) 本工事は、通常の操業計画を変えず1炉を稼働しながら、もう一炉を改修する。



安芸クリーンセンター 外観



安芸クリーンセンター フロー図 (工事後)

■当社ホームページ (流動床式ガス化溶融炉)

http://www.kobelco-eco.co.jp/product/haikibutushori/ryudo_g3.html#A1

以上

[本件に関する問い合わせ先]

◆株式会社神鋼環境ソリューション 総務部

TEL : 078-232-8018 FAX : 078-232-8051

〒651-0072 神戸市中央区脇浜町1丁目4番78号