

2025 年 4 月 3 日

下関市奥山工場 180 t 炉基幹的設備改良工事を受注

株式会社神鋼環境ソリューション（兵庫県神戸市、社長：佐藤幹雄）は、山口県下関市から「下関市奥山工場 180 t 炉基幹的設備改良工事」を受注し、3 月 3 日に正式契約しましたのでお知らせします。

本工事は、プラント設備の主要機器更新・改修工事を行うことで、老朽化した廃棄物処理施設の性能回復と 15 年以上の施設長寿命化を図り、CO₂排出量を抑制し下関市のごみ処理安定化及び環境負荷低減に寄与いたします。

当社は、「今を越える発想で、健やかな環境と暮らしを次世代へ。」をミッションとする中で、施設の性能向上やアフターサービスの充実など競争力強化に向けて積極的に取り組み、2030 年度に目指すべき事業像として掲げる「カーボンニュートラルのトップ企業」を目指し、今後もグループとして廃棄物処理に貢献してまいります。

記

【下関市奥山工場 180 t 炉基幹的設備改良工事の概要】

工 事 名：下関市奥山工場 180 t 炉基幹的設備改良工事

工事内容：①施設長寿命化を目的としたプラント設備主要機器の大規模更新及び改修工事
②CO₂排出量を抑制するための設備改善

工 期：2025 年 4 月 1 日から 2028 年 2 月 29 日まで

契約金額：73 億円（消費税別）

施設竣工：2002 年 11 月
（約 23 年稼働）

焼却方式：ストーカ式焼却炉

施設規模：180 t / 日
（180 t / 24 h × 1 系列）



【下関市奥山工場の外観】

〔本件に関する問い合わせ先〕

◆株式会社神鋼環境ソリューション 総務部

TEL：078-232-8018 FAX：078-232-8051

〒651-0072 神戸市中央区脇浜町1丁目4番78号