

大容量電解モジュール搭載 HHOG® 新シリーズを販売開始 ～水素の普及を促進させ、日々の暮らしをもっと豊かに～

同様の性能を維持しながら、設置面積を 48%削減しコストダウンも実現！

株式会社神鋼環境ソリューション（本社：兵庫県神戸市、社長：奥村英樹）は、水電解式高純度水素発生装置「HHOG®」の新たなラインアップとして、大容量電解モジュールを搭載した HHOG 新シリーズの 100Nm³/h 装置を 10 月 1 日から販売開始いたします。

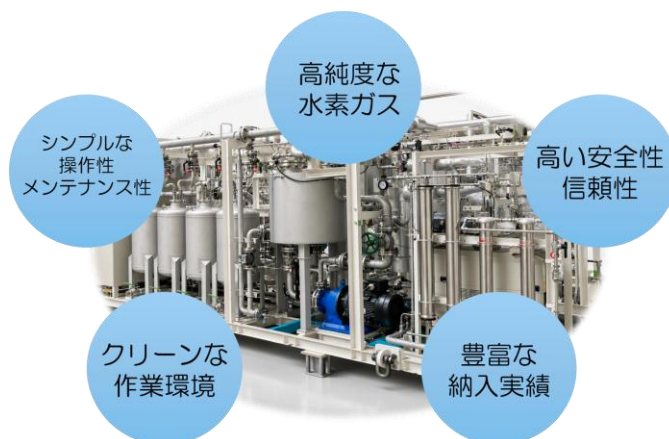
本装置は、従来機では 15 台搭載していた電解モジュールを、新開発の 100Nm³/h 大容量電解モジュール 1 台へ統合したものです。これにより、高純度水素の安定供給を維持しながら、省スペース化とコスト低減を実現しています。



【HHOG 新シリーズ】※画像は一部加工しています

【HHOG 新シリーズの特徴】

- ・ 100Nm³/h の電解モジュールが従来機の 15 台から **1 台**へ
- ・ 設置面積は従来機の 20.9m²から 10.8m²へ **48%**削減！
- ・ コンパクト化したことで**コスト削減**も実現！
- ・ 従来のメンテナンス性を確保



新たに開発した 100Nm³/h 装置の設置面積は 10.8m²で、従来機の 20.9m²に対し約 48%削減しました（水素発生装置のみ。標準仕様の場合）。これにより、限られた敷地にも導入が容易になります。さらに、コンパクト化を実現しつつ、これまでの性能・メンテナンス性を確保しました。工場・研究施設・エネルギー関連施設など、水素を使用するさまざまな現場において、省スペース化と設備利用効率の向上に貢献します。

また本装置は、新開発の 100Nm³/h 大容量電解モジュールを搭載した次世代モデルです。100Nm³/h 機として従来機同等の高い性能に加え、大規模モジュールを組み合わせることにより 200～1,000Nm³/h 級へも拡張可能であり、分散型から大規模需要まで幅広い用途に対応します。将来的な水素需要拡大にも柔軟に対応できる、高い拡張性と将来性を備えています。

当社は「水素で、くらしを楽しみつくせる世の中をつくる」を合言葉に、小型から大型まで豊富なラインアップを取りそろえて 30 年以上水素発生装置を提供しており、水素社会の実現に向けた取り組みを積極的に推進してきました。本装置の販売開始により、当社の HHOG シリーズは、より幅広い水素需要に対応可能となりました。

今後も HHOG の技術開発と製品ラインアップの拡充を進め、水素利活用の拡大と、水素社会の実現に貢献してまいります。

【主な仕様】

	HHOG 新シリーズ (GH-100D)	従来機 (SH-100D-G II)
電解方式	PEM 式	PEM 式
水素供給量	100Nm ³ /h	100Nm ³ /h
水素圧力	0.82MPaG	0.82MPaG
水素純度	99.999%	99.999%
水素露点	－70℃以下	－70℃以下
装置寸法	長さ 5.4m×幅 2.0m×高さ 2.4m	長さ 9.5m×幅 2.2m×高さ 2.7m
電解モジュール（台数）	大容量電解モジュール 1 台	電解モジュール 15 台

[本件に関する問い合わせ先]

◆株式会社神鋼環境ソリューション 総務部

TEL：078-232-8018 FAX：078-232-8051

〒651-0072 神戸市中央区脇浜町1丁目4番78号